

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

Тип грузоподъемного механизма	Кран козловой специальный К30-32	
заводской номер	1458	
регистрационный (учетный) номер	61053	
изготовленный	в марте 1982 года на Запорожском энергомеханическом заводе	
принадлежащий	ПАО «НЕФАЗ»	
заказчик экспертизы	ПАО «НЕФАЗ»	
Наименование узла, элемента	Описание дефекта	Заключение о необходимости и сроке устранения дефекта
Документация, относящаяся к техническому устройству	<ol style="list-style-type: none"> Отсутствует руководство (инструкция) по эксплуатации крана. Отсутствует инструкция, определяющая действия работников организации, эксплуатирующей ОПО с ПС, в аварийных ситуациях (п.п. 252, 253 [2]). Отсутствуют результаты проверки состояния изоляции проводов и заземления крана с определением их сопротивления. 	Обеспечить устранение* до начала эксплуатации ПС
Металло- конструкция (начало)	<ol style="list-style-type: none"> Остаточная деформация торцевого листа на ходовой тележке крана № 1**. Остаточная деформация стяжной пластины балок стяжки опор между опорой № 2** и опорой № 3** на нижнем её поясе под опорой № 3**. Отсутствуют нижние сварные швы в креплении первой распорки на стяжке опор между опорой № 2** и опорой № 3** на нижнем её поясе (счёт от опоры № 2**). Остаточная деформация вертикального ребра жёсткости площадки электродвигателя механизма передвижения крана, расположенного со стороны опоры № 2**. Остаточная деформация первой снизу распорки на внутреннем поясе опоры № 1** крана. Местная вмятина северного раскоса бокового пояса (южного) на опоре № 1** крана. Расслоение в двух местах листа южной фасонки решётчатых раскосов между опорой № 1** и опорой № 4** (см. с лестницы для подъёма на кран). 	Обеспечить устранение* до начала эксплуатации ПС силами специализиро- ванной организации

Металло-конструкция (окончание)	<p>11. Остаточная деформация опорной детали на ходовой тележке № 2** крана.</p> <p>12. Остаточная деформация первого раскоса сверху с внешней стороны опоры № 2** крана.</p> <p>13. Остаточная деформация первого раскоса на вертикальном поясе фермы со стороны опоры № 4** крана.</p> <p>14. Остаточная деформация второй распорки на нижнем поясе фермы со стороны опор № 4** и № 1** крана.</p> <p>15. Остаточная деформация второй распорки на нижнем поясе фермы со стороны опор № 3** и № 2** крана.</p> <p>16. Высота перил ограждения настила каркаса рамы грузовой тележки крана менее 1,1 м.</p>	Обеспечить устранение* до начала эксплуатации ПС силами специализированной организации
Канатно-блочная система и грузозахватный орган	<p>17. Стальной грузовой канат, установленный 25.04.1989 г. на ПС при замене ранее установленного (сведения в паспорте ПС о сертификате предприятия-изготовителя каната отсутствуют) не имеет сертификата предприятия-изготовителя каната.</p> <p>18. Интенсивная поверхностная коррозия грузового каната.</p> <p>19. Стальной тяговый канат, установленный 16.04.2001 г. на ПС при замене ранее установленного (по сведениям из паспорта ПС сертификат предприятия-изготовителя каната № 30806) не имеет сертификата предприятия-изготовителя каната.</p> <p>20. Интенсивная поверхностная коррозия, залом и обрывы наружных проволок тягового каната.</p>	Не допускать канаты к использованию
Механизмы	<p>21. Тормоз механизма подъёма не защищён от прямого попадания влаги на тормозной шкив.</p>	Обеспечить устранение* до начала эксплуатации ПС
Болтовые и пальцевые соединения	В удовлетворительном состоянии.	—
Приборы и устройства безопасности (начало)	<p>22. Неисправна марочная система, при которой управление ПС разрешается лишь крановщику, получившему ключ-марку под роспись в журнале учёта выдачи ключ-марок.</p> <p>23. На кране не установлен анемометр АСЦ-3 зав. № 18116.</p>	Обеспечить устранение* до начала эксплуатации ПС

Приборы и устройства безопасности (окончание)	<p>24. Отсутствует паспорт на анемометр АСЦ-3 зав. № 18116.</p> <p>25. Неисправна (отсутствует) световая сигнализация состояния противоугонных полуавтоматических захватов.</p> <p>26. На время стоянки кран не устанавливается на противоугонные полуавтоматические захваты.</p> <p>27. На ходовой тележке № 1** крана отсутствует буфер.</p> <p>28. Концевые выключатели передвижения крана в работе не проверялись по причине неисправности рельсового пути.</p>	Обеспечить устранение* до начала эксплуатации ПС
Электрооборудование	<p>29. Износ по высоте более 50 % от первоначального размера двух токосъёмных щёток в камере контактных колец электродвигателя механизма передвижения крана, расположенного на ходовой тележке № 2*.</p> <p>30. На кране неисправен звуковой сигнал.</p>	Обеспечить устранение* до начала эксплуатации ПС
Рельсовый путь	<p>31. Не проведён ремонт рельсового пути по результатам акта комплексного обследования рельсового пути № 4215/22 от 11.11.2022 г. (подготовлен ООО «Корпорация Альтон») (готовность рельсового пути к эксплуатации после ремонта не подтверждена актом сдачи-приёмки (с прилагаемыми к нему результатами планово-высотной съёмки)).</p> <p>32. На рельсовом пути не обозначено место стоянки крана.</p>	Обеспечить устранение* до начала эксплуатации ПС
Подтележечные рельсы	<p>33. Отклонение в плане более 1 мм на стыках обоих подтележечных рельсов.</p>	Обеспечить устранение* до начала эксплуатации ПС
Прочее	<p>34. Световые проёмы кабины крановщика выполнены из осколочного стекла.</p> <p>35. Для обеспечения нормальной эксплуатации ПС своевременно, в соответствии с требованиями, установленными в руководстве (инструкции) по эксплуатации, не подвергалось капитальному ремонту, обеспечивающему его поддержание в работоспособном состоянии.</p>	Обеспечить устранение* до начала эксплуатации ПС

*** В соответствии с п. 154 Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» [2] эксплуатирующая организация обязана обеспечить своевременное устранение выявленных неисправностей (дефектов и повреждений). Если ПС невозможно привести в соответствие с требованиями обеспечения промышленной безопасности технологического процесса, в котором используется ПС, его эксплуатация должна быть остановлена.**

**** Нумерация опор и ходовых тележек крана выполнена по часовой стрелке от опоры, на которой установлено вводное устройство.**

Эксперт в области промышленной безопасности

Кочуров А.В.