

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

Тип грузоподъемного механизма	кран мостовой электрический крюковой	
заводской номер	43697	
регистрационный (учетный) номер	60496	
изготовленный	в 1978 г. на Ташкентском заводе подъемно-транспортного машиностроения «Подъемник»	
принадлежащий	ПАО «НЕФАЗ»	
заказчик экспертизы	ПАО «НЕФАЗ»	
Наименование узла, элемента	Описание дефекта	Заключение о необходимости и сроке устранения дефекта
Документация и организация производственного контроля	<ol style="list-style-type: none"> 1. Не представлены приказы о допуске к работе слесарей и электромонтеров по обслуживанию подъемных сооружений (п. 151 [2]). 2. Не представлены протоколы проверки знаний у слесарей и электромонтеров по обслуживанию подъемных сооружений (п. 147 (б) [2]). 3. Не установлен порядок опломбирования защитных панелей кранов (п. 122 [2]). 4. Не представлено руководство (инструкция) по эксплуатации ПС (п. 251(и) [2]). 5. Отсутствуют протоколы замеров сопротивления заземления крана и сопротивления изоляции проводов электрооборудования крана (п. 170 (г) [2]). 6. Не представлен протокол (свидетельство о ремонте), подтверждающий контроль качества ремонта с применением сварки, выполненный согласно ведомости дефектов заключения экспертизы промышленной безопасности № 8604/2 от 02.11.2020 г. (п. 93 [2]). 	Обеспечить своевременное устранение* до начала эксплуатации
Металлоконструкция (начало)	<ol style="list-style-type: none"> 7. Трещина по сварному шву в креплении настила ремонтной площадки со стороны концевой балки В* к нижнему поясу пролетной балки Б*. 8. Трещина по сварному шву в креплении вертикального внутреннего листа концевой балки В* к надбуксовой площадке, см. со стороны пролетной балки А*. 9. Трещина по основному металлу верхнего наружного кронштейна крепления редуктора механизма передвижения грузовой тележки. 10. Разрыв по основному металлу промежуточного ограждения вблизи 1-й стойки ограждения проходной галереи со стороны пролетной балки А*, счет от концевой балки Г*. 11. Трещина по сварному шву в надбуксовой зоне вертикального пояса концевой балки Г*, см. с наружной стороны. 12. Трещина по основному металлу стойки ограждения ремонтной площадки на концевой балке Г* со стороны пролетной балки Б*, см. вблизи концевой балки. 13. Трещина по ремонтному сварному шву вертикального внутреннего и нижнего поясов пролетной балки А* в месте крепления левого ближнего от входа подвеса кабины машиниста. 14. Высота ограждения грузовой тележки менее 1,1 м (фактически – 0,8 м). 	Обеспечить своевременное устранение* до начала эксплуатации

Металло-конструкция (окончание)	<p>15. Трещина по сварному шву в креплении одной стойки рамы остекления фронтальных световых проемов кабины машиниста к верхнему уголку обвязки.</p> <p>16. Отрыв по сварному шву одной стойки остекления правых световых проемов кабины машиниста от верхнего уголка обвязки.</p> <p>17. Трещина по основному металлу сверху правой стойки каркаса кабины машиниста.</p> <p>18. Трещина по сварному шву сверху второй стойки каркаса кабины машиниста с левой стороны.</p> <p>19. Отрыв по сварному шву ограждения по низу концевой балки Г* со стороны пролетной балки Б*.</p> <p>20. Отсутствует защитный щиток на ходовом колесе грузовой тележки на пролетной балке Б* со стороны концевой балки В*.</p> <p>21. В ограждении грузовой тележки с правой стороны отсутствует промежуточная связь.</p>	
Механизмы	<p>22. Недостаточная ширина съемного ограждения муфты промежуточного вала между редуктором и ходовым колесом крана на концевой балке В* со стороны пролетной балки А*.</p> <p>23. Расстояние от защитного щитка ходового колеса крана на концевой балке В* со стороны пролетной балки Б* до головки рельсовой направляющей более 10 мм.</p>	Обеспечить своевременное устранение* до начала эксплуатации
Электрооборудование	24. Защитная панель в кабине машиниста крана не опломбирована.	Обеспечить своевременное устранение* до начала эксплуатации
Канатно-блочная система и грузозахватные органы	В удовлетворительном состоянии	
Приборы и устройства безопасности	25. Разрушены резиновые амортизаторы тупиковых упоров подтележечного рельсового пути со стороны концевой балки Г*.	Обеспечить своевременное устранение* до начала эксплуатации
Болтовые и пальцевые соединения	В удовлетворительном состоянии	
Подтележечные рельсы	26. Заужение колеи подтележечных рельсов на участке от концевой балки В* до середины пролетных балок превышает 5 мм, фактически – до 12 мм.	Обеспечить своевременное устранение* до начала эксплуатации

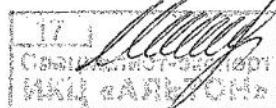
В соответствии с п. 154 Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» [2], эксплуатирующая организация обязана обеспечить своевременное устранение выявленных неисправностей (дефектов и повреждений).

*Примечание:

- Балка А – пролетная балка крана со стороны кабины;
- Балка Б – пролетная балка крана, соседняя с балкой А;
- Балка Г – концевая балка крана, расположенная со стороны троллеев питания крана;
- Балка В – концевая балка крана, противоположная балке Г.

Эксперт в области промышленной безопасности

33



П.В. Иютин